



Handleiding Wartel type RPL



Lees en begrijp de handleiding voor gebruik.
Misgebruik kan leiden tot materiële en lichamelijke schade.

Wartel type RPL

Algemeen

Deze handleiding beschrijft de juiste operationele methode voor de wartel type RPL.

Lees en begrijp deze handleiding voordat u de wartel gebruikt. Houd altijd de handleiding op een geschikte plaats. Als de handleiding ontbreekt, neem contact op met uw verkoper.

#1 Omschrijving

De wartel type RPL valt in de klasse van hijsmaterialen (Norm: machine richtlijnen 2006/42/CEE) en wordt gebruikt met betonankersystemen (Norm: 15728 : 2016).

Het gebruik van de wartel vereist:

- Naleving van de gebruiksvorschriften.
- Alsmede de algemene installatie en gebruiksvorschriften.

De type wartel moet worden gekozen in verschillende mogelijke types op basis van hun plaatsing.

De wartel type RPL zijn ontworpen voor het transporteren van prefab elementen. De wartel is geschikt voor hergebruik.

#2 Tabel met lasten en afmetingen

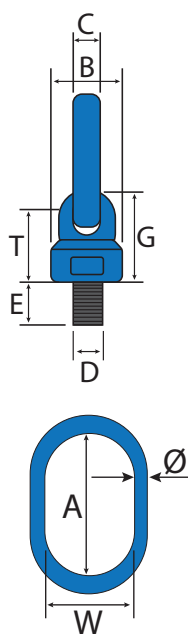


fig. 1

Ref.	Ø(D) x lengte (E) (mm)	Afmetingen (mm)							Max toegelaten axiale belasting		Gewicht kg
		B	C	G	T	A	W	Ø	90°	0°	
T8-RPL M8	M8X13	36	15	51	41	55	30	13	0,3	0,6	0,41
T8-RPL M10	M10X18	6	15	51	41	55	30	13	0,45	0,9	0,43
T8-RPL M12	M12X18	36	15	51	41	55	30	13	0,5	1	0,44
T8-RPL M16	M16X20	36	15	52	42	55	30	13	1,12	2	0,46
T8-RPL M20	M20X30	49,5	19	68	56	70	35	16	2	4	0,96
T8-RPL M24	M24X30	57	22	78	65,5	85	40	18	3,15	6,3	1,45
T8-RPL M27	M27X35	57	22	78	65,5	85	40	18	3,15	6,3	1,51
T8-RPL M30	M30X35	80	28	112	92	115	50	22	8	11,8	3,57
T8-RPL M36	M36X50	80	27	109	89,5	115	50	22	8	11,8	3,6
T8-RPL M39	M39X90	80	27	109	89,5	115	50	22	8	11,8	4,1
T8-RPL M42	M42X50	80	27	109	89,5	115	50	22	10	15	3,73

tabel 1

#3 Materiaal

De wartel zijn gemaakt uit gesmeedstaal grade 80. (gehard en ontlaten)

Adi Lifting

T +32 (0)52/43.02.22
F +32 (0)52/43.01.44

www.adilifting.be
info@adilifting.be

Moleneinde 54
9200 Dendermonde België

Wartel type RPL

#4 Gebruik

Gesmede wartels worden met staaldraadkabel gebruikt. Bij gebruik van synthetisch materiaal kan de efficiëntie van het geheel in het gedrang komen.

Normale bedrijfsvoorwaarden: temperaturen tussen -20° en 100°C. Raadpleeg uw verdeler indien in andere temperaturen worden gewerkt.

#5 Identificatie

Het identificatiemiddel bevat de volgende gegevens:

Fabrikant : ADI

Maximaal toegelaten axiale belasting : SWL **T

Type : M** x **mm



fig. 2

#6 Beperkingen

Opslag van de wartel moet in een droge overdekte en gesloten werkplaats zijn. Het buiten stockeren van de wartel zorgt voor een gereduceerde weerstand tegen corrosie.

Contact met chemische producten zoals zuren moet ten alle tijde vermeden worden.

Niet lassen, vervormen of afmetingen wijzigen. Bij beschadigingen niet meer gebruiken.

Voor het gebruik van de wartel moeten volgende punten in rekening worden gebracht :

- Het gebruik van beschadigde, vervormde en of aangetast door corrosie of knikken wartel, is niet toegestaan.
- Contact van de wartel met zuren, pekels, basen of zouten is verboden.

#7 Veiligheidsvoorschriften

- Zich nooit onder de lading / element bevinden.
- Lassen of een andere sterke warmte bron in de directe omgeving van de wartel is niet toegestaan.
- Nooit stukken gebruiken die beschadiging vertonen.
- Nooit met schokbelasting werken.
- Nooit hijsen als het element niet vrij kan bewegen, ergens blijft hangen of kan botsen.
- Nooit een kracht uitoefenen boven het vermelde vermogen. (rekening houdend met het dynamische coëfficiënt, hoekbelasting, ...)
- Bij hoge temperaturen dient het hefvermogen overeenkomstig te worden gereduceerd.
- Voordat het materiaal in een agressieve omgeving gebruikt wordt, dient te worden nagegaan of dit wel toegelaten is.
- Het materiaal mag niet gebruikt worden als de last onopzettelijk los kan komen.
- De veilige werkbelasting op wartels geldt voor een belasting onder hoek van 90° (De werklust onder een axiale belasting kan afgeleid worden van tabel 1).
- Overschrijd nooit de veilige werklust.
- De last moet behoorlijk gecentreerd zijn op de pen en/of in de beugel.
- Raadpleeg altijd uw verdeler vooraleer wartels te gebruiken bij het hijsen van personen.
- Verander nooit iets aan de wartel. Elke vorm van veranderen of aanpassingen is niet toegestaan.

Adi Lifting

T +32 (0)52/43.02.22

F +32 (0)52/43.01.44

www.adilifting.be

info@adilifting.be



Wartel type RPL

#7.1 Aanwijzingen voor de "inbedrijfstelling"

Het is niet mogelijk onderdelen te vervangen in deze wartels. Bij enige vorm van slijtage/vervorming/... moet de wartel worden afgeschreven.

Deze wartels zijn gelagerd en geschikt om onder last te roteren.

Gebruik het aanslagpunt met wartel alleen met een werkstuk in ferrometaal (staal, ijzer) of zacht metaal (aluminium). Laat het draadeinde van de aanslagpunt met wartel niet langdurig in aluminium zitten vanwege gevaar voor corrosie. Bepaal de last op ieder aanslagpunt met wartel en kies het correcte formaat aanslagpunt met wartel op basis van de veilige werklust.

- Boor het werkstuk uit en breng schroefdraad van de gepaste grootte aan tot een minimum diepte gelijk aan de helft van de schachtdiameter vermeerderd met de schachtlengte. Zie veilige lasten en aanspankoppel voor de gepaste bout.
- Span het aanslagpunt met behulp van een momentsleutel aan tot het aanbevolen koppel. Waak erover dat de buskraag van de bout in volle contact komt met de last.
- Breng nooit afstandsringen aan tussen de kraag en het montage oppervlak.
- Bevestig de hefinrichting zodanig dat ze vrij kan bewegen ten opzichte van de beugel van het aanslagpunt met wartel.
- Oefen de last uit en controleer rotatie en uitlijning. De last (werkstuk) en de beugel van het aanslagpunt met wartel mogen elkaar niet hinderen.
- Waak er steeds over dat de beugel vrij kan bewegen. De beugel moet 360° om zijn as draaien en 180° zwenken. Controleer altijd of het volledig oppervlak van het werkstuk in aanraking is met het contactoppervlak van de bus van het aanslagpunt met wartel.
- De van schroefdraad voorziene boring moet zich in een hoek van 90° ten opzichte van de last (het werkstuk) bevinden.

#7.2 Aanwijzingen voor "inspectie"

Een periodieke visuele inspectie op vervorming, scheuren, kerven, slijtage en gutsen moet door daartoe opgeleid personeel worden uitgevoerd als onderdeel van een uitvoerig gedocumenteerd inspectieprogramma.

Neem wartels met vervorming, scheuren, kerven, slijtage of gutsen onmiddellijk uit gebruik.

Gebruik nooit een wartel waarvan 5 procent van het oorspronkelijke is afgesleten.

Een wartel waarvan de schroefdraad overmatig is afgevreten, mag niet meer worden gebruikt.

Controleer op tekenen die wijzen op gebruik bij hoge temperaturen.

Controleer de lagers op overmatige speling afkomstig van het uitslijten van de lagers. Indien de speling >2mm moet de wartel uit dienst worden genomen.

Controleer het aanslagpunt met wartel voor het gebruik:

- Controleer het aanslagkoppel met een momentsleutel vooraleer men een gemonteerd aanslagpunt met wartel gaat gebruiken
- Waak erover dat er geen afstandsringen (vulstukken) zijn aangebracht tussen de buskraag en het montageoppervlak. Verwijder eventuele vulstukken/afstandsringen en span weer aan voor het gebruik.
- Gebruik nooit een aanslagpunt met wartel die tekens van corrosie, slijtage of beschadiging vertoont.
- Gebruik nooit een aanslagpunt waarvan de beugel verbogen of uitgerekt is. De afmetingen van de beugel zijn gemarkeerd op de wartel.
- Controleer steeds of de schroefdraad op schacht en boring zuiver en onbeschadigd is en of beide goed in elkaar passen.

Periodiek nazicht is aangewezen om de staat van het product te controleren.

Een visuele inspectie is aanbevolen voor ieder gebruik!

#8 Herstellingen en onderhoud

Een wartel mag nooit worden hersteld, veranderd, bewerkt of hervormd worden, niet door lassen, verwarmen, snijbranden, verbuigen, slijpen, ...

Bewaar in een geschikte, gesloten en droge ruimte om corrosie en fysische beschadiging te vermijden.

Smering van de wartels met roldruklijger: de frequentie van de smerbeurten wordt mede bepaald door de gebruiksfrequentie en -duur en door omgevingsfactoren. Het is aan de gebruiker om hierover te oordelen. Bij normaal gebruik en indien smeervet op lithiumbasis met gemiddelde consistentie wordt aangewend, is het volgende schema aanbevolen: om de 24uur bij ononderbroken belasting en werking of om de 14dagen bij onderbroken gebruik.

Adi Lifting

T +32 (0)52/43.02.22

F +32 (0)52/43.01.44

www.adilifting.be

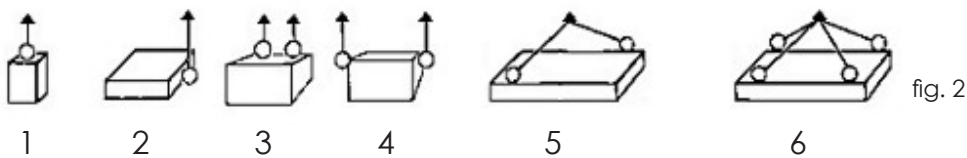
info@adilifting.be

Moleneinde 54
9200 Dendermonde België

Wartel type RPL

Type	Ø (D) x lengte (E)	Afmetingen (mm)							Aandraai moment	Max toegelaten axiale belasting	
		B	C	G	T	A	W	Ø		Nm	90°
T8-MPL M8	M8X13	36	15	51	41	55	30	13	10	0,3	0,6
T8-MPL M10	M10X18	6	15	51	41	55	30	13	16	0,45	0,9
T8-MPL M12	M12X18	36	15	51	41	55	30	13	38	0,5	1
T8-MPL M16	M16X20	36	15	52	42	55	30	13	81	1,12	2
T8-MPL M20	M20X30	49,5	19	68	56	70	35	16	136	2	4
T8-MPL M24	M24X30	57	22	78	65,5	85	40	18	312	3,15	6,3
T8-MPL M27	M27X35	57	22	78	65,5	85	40	18	312	3,15	6,3
T8-MPL M30	M30X35	80	28	112	92	115	50	22	637	8	11,8
T8-MPL M36	M36X50	80	27	109	89,5	115	50	22	1005	8	11,8
T8-MPL M39	M39X90	80	27	109	89,5	115	50	22	1005	8	11,8
T8-MPL M42	M42X50	80	27	109	89,5	115	50	22	1005	10	15

tabel 2



Type	Ø	1	2	3	4	5	6		
		1 0° kg	1 90° kg	2 0° kg	2 90° kg	2 0-45° kg	2 45-60° kg	3-4 0-45° kg	3-4 45-60° kg
T8-MPL-M8	M8	600	300	1200	600	420	300	600	450
T8-MPL-M10	M10	900	450	1800	900	630	450	900	675
T8-MPL-M12	M12	1000	500	2000	1000	700	500	1000	750
T8-MPL-M16	M16	2000	1120	4000	2240	1400	1120	2000	1500
T8-MPL-M20	M20	4000	2000	8000	4000	2800	2000	4000	3000
T8-MPL-M24	M24	6300	3150	12600	6300	4410	3150	6300	4725
T8-MPL-M27	M27	6300	3150	12600	6300	4410	3150	6300	4725
T8-MPL-M30	M30	11800	8000	23600	16000	8260	8000	11800	8850
T8-MPL-M36	M36	11800	8000	23600	16000	8260	8000	11800	8850
T8-MPL-M39	M39	11800	8000	23600	16000	8260	8000	11800	8850
T8-MPL-M42	M42	15000	10000	30000	20000	10500	10000	15000	11250

tabel 3

Adi Lifting

T +32 (0)52/43.02.22
F +32 (0)52/43.01.44

www.adilifting.be
info@adilifting.be

